

## **PROPOSTA TIROCINIO/PROVA FINALE STUDENTI LAUREA MAGISTRALE IN ELECTRONICS ENGINEERING FOR AUTOMATION AND SENSING**

### **PROPOSTA TIROCINIO 9 CFU :**

**SOGGETTO OSPITANTE:** De Matteis Agroalimentare S.p.A

**SEDE DEL TIROCINIO:** Flumeri (AV)

**DURATA DEL TIROCINIO (numero mesi, tempi di accesso ai locali aziendali):** 225 ore

**TUTOR AZIENDALE:** Ing. Mauro Sammarco

**TUTOR DELL'UNIVERSITÀ:** Carmen Del Vecchio

### **TITOLO PROGETTO DI TIROCINIO:**

Sistema per il Controllo della Produzione e della Manutenzione per un impianto automatizzato di confezionamento

### **OBIETTIVI E MODALITA' DI SVOLGIMENTO (max 1500 caratteri spazi esclusi):**

Il tirocinante, attraverso l'analisi della documentazione tecnica dell'impianto automatizzato, e confrontandosi con il responsabile della linea di produzione e della manutenzione, collaborerà alla redazione di un piano di manutenzione annuale definendone le politiche di intervento ed al miglioramento della sensoristica e degli algoritmi della linea automatizzata.

### **ATTIVITA' DEL TIROCINANTE (max 1500 caratteri spazi esclusi):**

L'attività del tirocinante si concentrerà sull'analisi approfondita della linea automatizzata di confezionamento, in affiancamento al responsabile di manutenzione. Il tirocinante dovrà esaminare le diverse sezioni dell'impianto, suddividendo la linea nelle sue singole componenti funzionali per identificare i punti critici e quelli soggetti a usura. In questo processo, l'obiettivo sarà quello di definire una classificazione dei componenti in base alla loro criticità operativa, tenendo conto delle informazioni storiche relative alla manutenzione passata e dei dati tecnici disponibili. Una volta individuati i componenti critici, il tirocinante collaborerà con il responsabile per stabilire le frequenze ottimali di ispezione e/o sostituzione, assicurando che le politiche di manutenzione preventive siano adeguate per minimizzare i guasti e migliorare l'affidabilità complessiva della linea di produzione.

In parallelo, il tirocinante si occuperà del miglioramento dei sistemi di controllo della produzione, in particolare monitorando le performance della linea di confezionamento. L'analisi dei dati operativi, combinata con l'ottimizzazione della sensoristica, consentirà di migliorare l'efficienza del sistema automatizzato. Inoltre, sarà fondamentale per il tirocinante analizzare e proporre modifiche agli algoritmi di controllo esistenti, mirando a ridurre al

minimo i tempi di fermo macchina e ottimizzare la gestione delle risorse. Il tirocinante avrà l'opportunità di confrontarsi costantemente con il responsabile della manutenzione per aggiornare e perfezionare il piano di manutenzione annuale, che diventerà uno strumento utile non solo per la manutenzione programmata, ma anche per il miglioramento continuo delle operazioni della linea di produzione.

**PROPOSTA PROVA FINALE 12 CFU:**

**OBIETTIVI E MODALITA' DI SVOLGIMENTO (max 1500 caratteri spazi esclusi):**

**SEDE o SEDI di SVOLGIMENTO:** De Matteis Agroalimentare S.p.A

**DOCENTE DI RIFERIMENTO:** Flumeri (AV)

**TUTOR AZIENDALE:** Ing. Mauro Sammarco

**DURATA PREVISTA ATTIVITA' PER LA PROVA FINALE (numero mesi):** 2