



Università degli Studi del Sannio

Area "Servizi"

Settore "Servizi Tecnici"

Avviso di gara aggiudicata

Accordo quadro con due operatori per la manutenzione degli immobili di proprietà dell'Ateneo-Annualità 2025-2027, con applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo - CUI: L01114010620202500003 - CUP: F82B25000330005 - CIG: B786D53B69.

1. **AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE:** Università degli Studi del Sannio, Piazza Guerrazzi, n. 1, 82100 Benevento
2. **OGGETTO:** Procedura negoziata ad invito, mediante la piattaforma di "e-procurement" di Ateneo, per la conclusione di un **"accordo quadro" con due operatori economici** per l'affidamento dei **lavori di manutenzione degli immobili di proprietà dell'Ateneo-Annualità 2025-2027**, per un importo a base di appalto pari ad € 2.000.000,00 (duemilioni/00), compresi gli oneri per la sicurezza e i costi della manodopera non soggetti a ribasso, oltre IVA
3. **DETERMINA A CONTRARRE:** Decreto Dirigenziale del **15 luglio 2025**, n. **860**
4. **DATA DI AGGIUDICAZIONE:** Decreto Direttoriale del **13 ottobre 2025**, n. **1230**
5. **CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:** **Offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità-prezzo**, ai sensi dell'articolo **108**, del Decreto Legislativo 31 marzo 2023, n. 36, e ss.mm.ii.
6. **OPERATORI ECONOMICI INVITATI:** 23 (ventitré)
7. **OPERATORI ECONOMICI PARTECIPANTI:** a) **SPALLONE SRL**; b) **RICCI COSTRUZIONI**; c) **INTEC SERVICE SRL**; d) **ZENIT S.R.L.**; e) **S.I.C.E.F.**; f) **TANCREDI RESTAURI S.R.L.**; g) **EDILCAP SOC. COOP. AR.L.**; h) **TAGLIENTE COSTRUZIONI S.R.L.**; i) **COSTRUZIONI DE.M.AL. SRL**
8. **OPERATORI ECONOMICI ESCLUSI:** Nessuno
9. **OPERATORI ECONOMICI AGGIUDICATARI:**

	Ragione sociale	Punteggio complessivo e ribasso offerto
1	COSTRUZIONI DE.M.AL. SRL	85,197 con un ribasso del 19,2%
2	TAGLIENTE COSTRUZIONI S.R.L.	75,242 con un ribasso del 18,15%

10. **ORGANO COMPETENTE PER LE PROCEDURE DI RICORSO:** T.A.R. Campania - Sede di Napoli

11. **TERMINI PER L'INTRODUZIONE DI RICORSI GIURISDIZIONALI:** 30 giorni

12. **RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:** Ing. Giosuè Di Franco

La Dirigente
Arch. Simona Fontana